

Einsatzempfehlungen für Masken und Filter

Ob in Metallverarbeitung, Automobilindustrie, Schiffbau, Lackierung, Chemieindustrie, Wartung, Ver- und Entsorgung oder Handwerk: Überall müssen Sie sich vor drohenden Gefahren in der Luft schützen.

Beachten Sie: Folgende Einsatzempfehlungen dienen lediglich der Orientierung. Individuelle Einsatzbedingungen und Gefahrstoffkonzentrationen sind stets zu beachten und können von den hier aufgeführten Empfehlungen abweichen.

Tätigkeit / Was?	Stoffe, Materialien Womit? Wovon?	Schadstoffe	Maske	Filter	Bemerkung
Allgemein					
Umgang	mit Chemikalien	Partikel und zu identifizierende Stoffe	HM / VM	ABEK Hg P3	
Probenahmen		Partikel und zu identifizierende Stoffe	HM	P3 / ABEK Hg P3	
Begehungen		Partikel und zu identifizierende Stoffe	HM	ABEK P3 oder Fluchtgerät	
Messungen		Partikel und zu identifizierende Stoffe	HM	P3 / ABEK P3	
Anmischen	von Epoxid- und Polyesterharzen	organische Dämpfe	HM	A1	
Sprühen / Schmierern	Kühlschmierstoffnebel	Ölpartikel	HM / FFP2	P2	
Behandlung	mit Konservierungsmitteln	unterschiedlich	HM	ABEK P2	
Transporte	von Gefahrgut	verschiedene	VM	ABEK2 Hg P3	
Reinigung	Hochdruck-Dampfstrahlen (Wasser)	Seifenlaugennebel mit abgesprühten Anhaftungen	HM / FFP1	P1	
	Entfetten	Fettpartikel	HM / FFP2	P2	
	Desinfizieren	organische Dämpfe	HM	ABE P2	
	Desinfizieren mit aldehydhaltigen Mitteln	organische Dämpfe und anorganische Dämpfe	HM	AB P2	
	Umgang mit Waschbenzin oder Nitroverdünnung (lösemittelhaltig)	Lösemitteldämpfe	HM	A2	
	mit Säuren	Säuren	HM	ABE P2	bei Niedrigsiedern AX

HM = Halbmaske, VM = Vollmaske

Tätigkeit / Was?	Stoffe, Materialien Womit? Wovon?	Schadstoffe	Maske	Filter	Bemerkung
Bau					
Gießen / Spritzen	Beton, Zement (Fundamente)	Betonstaub	HM	P2	
Sanierung	Asbestarbeiten	Asbestfasern	HM	P3	
Schleifen / Schneiden / Bohren	Mauerwerk, Beton, Stein und Putz	Steinstäube	HM / FFP2	P2	
	Zement	Staubpartikel	HM/FFP2/ FFP3	P2/P3	
	Spachtelmasse oder Füller	Staubpartikel	HM/FFP2/ FFP3	P2/P3	
Straßenbelag	Teer	organische Dämpfe, Partikel	HM	A1 P2 / A2 P2	
Vollendung	Verarbeitung von Glas- und Mineralfasern, z. B. Dachisolierung	Staubpartikel und Fasern	HM / FFP2	P2	
	Verputzen	Feiner Putzstaub	HM / FFP2	P2	
	Versiegeln, Abdichten	organische Dämpfe	HM	A1 P2 / ABE1 P2	
	Verklankern (Kleber)	organische Dämpfe	HM	A1 P2	bei Niedrigsiedern AX
	Dachdecken, Fliesenlegen	Fliesen- und Ziegelstaub	HM / FFP2	P2	
Vorbereitung	Ausheben von kontaminiertem / verschmutztem Boden	Gase, Lösemittel, Staubpartikel	HM	ABE1 P2	
	allgemeine Abbrucharbeiten von Mauerwerk, Beton, Stein	Staubpartikel	HM/FFP2/ FFP3	P2/P3	
Biologische Arbeitsstoffe					
allgemeiner Umgang	Bakterienkontakt	Bakterien	HM / FFP2	P2	
Probenahmen	Virenkontakt	Viren	HM / FFP3	P3	
Entsorgung					
Ausfegen	von Staub	Staubpartikel	HM / FFP3	P3	
allgemeiner Umgang	Müllsortierung mit Auftreten von Gerüchen, Bakterien, Sporen	Gase und Staubpartikel	HM	A P3	
	Schimmel- / Pilzsporenumgang	Pilzsporen	HM / VM / FFP2	P3	

HM = Halbmaske, VM = Vollmaske

Tätigkeit / Was?	Stoffe, Materialien Womit? Wovon?	Schadstoffe	Maske	Filter	Bemerkung
Holzverarbeitung					
Entfernen von Farbe	Abflammen von Altanstrichen	Gase, Dämpfe, Rauch, feine Partikel	HM / VM	A1B1E1 P2	
	Abbeizen von Altanstrichen mit lösemittelhaltigen Mitteln	Lösemitteldämpfe	HM	A1/ ABEK	bei Niedrigsiedern AX
	Abbeizen von Altanstrichen mit ammoniakhaltigen Mitteln	Lösemitteldämpfe, Ammoniak	HM	K2	
	Schleifen / Abbürsten von Altanstrichen / -beschichtungen	feine Farbpartikel	HM / FFP2	B1E1 P3	
	mit Säure Abschleifen / Abbürsten von chromhaltigen Altanstrichen / -beschichtungen	feine Partikel	HM / VM	B1E1 P2	
Entfernen von Klebstoff	Abkratzen / Abschleifen von Klebstoffen, z.B. Polyesterharz	feine Partikel	HM / FFP2	P2	bei Niedrigsiedern AX
Kleben	mit lösemittelhaltigen Stoffen	Lösemitteldämpfe		A2 P2	bei Niedrigsiedern AX
	mit lösemittelhaltigen Stoffen (Sprühkleber, z.B. Polyesterharz)	Klebstoffnebel, Lösemitteldämpfe		A2 P2	
	starker Epoxidharzkleber	Dämpfe		A2 P2	
Schleifen / Schneiden / Bohren	Holz	Holzstaubpartikel	HM / FFP2	P2	
	Buchen- oder Eichenholz	Holzstaubpartikel	HM / FFP3	P3	
Kraftwerksarbeiten					
Filterwechsel und Revision		belastete Staubpartikel	HM / FFP3	P3	
Kunststoffbearbeitung					
Schleifen / Schneiden / Bohren	Kunststoffe	Kunststoffstäube	HM / FFP2	P2 / AB P2	AB, wenn Gase entstehen können
Maler- / Lackierarbeiten					
Schleifen / Schneiden / Bohren	Farben, Lacke und Rostschutzanstriche	feine Partikel	HM / FFP2	P2	
	Farben, Lacke und Rostschutzanstriche (chromathaltig)	feine Partikel	VM / FFP3	P3	
	Anti-Fouling-Lacke	feine Partikel		A1 P3	
Spritzen / Lackieren	wasserlösliche Farben	feine Farbnebel		A1 P2	
	wasserlösliche Holzanstriche, die Kupfer, Chrom oder Arsen enthalten	feine Farbnebel	VM / FFP3	P3	
	lösemittelhaltige Farben, Kunstharzlacke und Bleichmittel	Lösemitteldämpfe und Nebel		A2 P2	bei Niedrigsiedern AX

HM = Halbmaske, VM = Vollmaske

Tätigkeit / Was?	Stoffe, Materialien Womit? Wovon?	Schadstoffe	Maske	Filter	Bemerkung
Kraftswerkarbeiten					
Spritzen / Lackieren	Dispersionsfarben	Farbpartikel	HM	A1 P3	
	Dispersionsfarben bei Vorliegen von Restlösemitteln oder Gerüchen	Lösemitteldämpfe und Farbpartikel	HM	A1 P3	
	Isocyanate (lösemittelhaltig)	Lösemitteldämpfe und Farbpartikel	HM	A1 P3	
	Lacke und Holzschutzmittel	organische Dämpfe	HM	A1 P3	
Streichen / Rollen	wasserlösliche Farben	große Farbtropfen und -spritzer, Dämpfe	HM	A1 / A1 P2	
	Lösemittelhaltige Farben, Lacke und Holzschutzmittel	Lösemitteldämpfe	HM	A1 / A1 P2	bei Niedrigsiedern AX
	Anti-Fouling-Lacke	Lösemitteldämpfe	HM	A1 / A1 P3	
Metallbearbeitung					
Galvanisieren		evtl. Blausäure	HM	AB P2	
Löten		Rauchpartikel	HM / FFP2	P2	
	zusätzlich mit Löt fett	Rauchpartikel, Gase, evtl. Ammoniak	HM	ABEK P2	
Schleifen / Schneiden / Bohren	Rost	Roststaub, Metallstaub	HM / FFP1/-2	P1 / P2	
	Metalle	Metallrauche	HM / FFP2/-3	P2 / P3	
	Eisen	Metallrauche	HM / FFP1	P1	
	Stahl	Metallrauche	HM / FFP1/-2	P1 / P2	
	Edelstahl (hochlegiert)	Metallrauche	HM / FFP1/-3	P2 / P3	
Schneiden	Laserstrahl	Metallrauche	HM / FFP3	P3	
Schweißen	Aluminium	Aluminiumoxidrauch, Ozon	HM	A1 P3	
	Kraftfahrzeuge	Metallrauch, Ozon, Nox	HM	AB P2	
	Lichtbogenhandschweißen mit umhüllten Stabelektroden oder Laserstrahlschweißen	Metallstaub, Rauch	HM / FFP1	P3	
Schweißen / Nieten	Baustahl und Zink	Metallstaub, Schweißrauch	HM / FFP2	P2 / ABE1 P2	
	Edelstahl (Thorium-Elektrode)	Metallstaub, Metalloxidrauch	HM / FFP3	P3 / ABE1 P3	

HM = Halbmaske, VM = Vollmaske

Diese Tabelle ist eine Orientierungshilfe bei der Auswahl von Masken und Filtern. Sie entbindet nicht von der Beachtung der nationalen Anwendungsregeln und Gesetze, in Deutschland beispielsweise der DGUV R 112-190. Sie ist kein Ersatz für die Beachtung und das Verstehen der den Produkten beiliegenden Gebrauchsanweisung.

Wichtiger Hinweis:

Beachten Sie, dass Sie mit einer Masken-Filter-Kombination immer noch die Luft der Umgebung zum Atmen brauchen. Die Sauerstoffkonzentration in der Umgebung muss mindestens 17 Vol.-% betragen (In einigen Ländern gelten andere Grenzwerte, z. B. 19 Vol.-% in den Niederlanden).