

Technisches Datenblatt

Dräger X-plore® Gasfilter

1.0 Allgemeine Daten																		
1.1 Hersteller	Dräger Safety AG & Co. KGaA																	
1.2 Bezeichnung	Dräger X-plore 8000 Gasfilter,																	
	A2 K2																	
1.3 Dräger Sachnummer	6739580 6739585																	
GTIN-Code	04026056008544 04026056013418																	
1.4 Verwendungszweck	Atemschutz gegen Gase und Dämpfe in Verbindung mit dem Gläserfiltergerät X-plore 8000 und einem entsprechendem Atemanschluss. Der Schutzzumfang ist durch die Produktdokumentation, technische Normen und die jeweils gültigen Anwendungsregeln bestimmt.																	
1.5 Zulassungen	EN12941:2009-02, EN12942:2009-02 (Systemzulassung in Verbindung mit dem Gebläsefiltersystem X-plore 8000)																	
2.0 Aufbau / Technische Daten																		
2.1 Verbindung zum Gebläsegerät	Der Filter wird mit der Farbmarkierung nach unten zeigend in die Gebläseeinheit eingesetzt, bis er hörbar einrastet. Anschließend den Spritzschutzdeckel darübersetzen, bis er hörbar einrastet.																	
2.2 Materialien	Filtergehäuse PC-ABS / ABS																	
	Filtermaterial Aktivkohle																	
2.3 Aufbau	In das annähernd eckige Filtergehäuse sind zwei eckige Gasfilterkartuschen eingeschweißt. An der gebogene Unterseite befindet sich eine angeformte Dichtung. Die gesamten Filter sind in einen wasserdampfundurchlässigen Sperrschichtbeutel eingeschweißt und die Dichtung ist mit einem blauen Transportschutz gegen das Verformen durch das Vakuum im Sperrschichtbeutel ausgestattet.																	
2.4 Arbeitsprinzip	Gase und Dämpfe werden aus der Umgebungsluft durch Anlagerung an Sorptionsmittel (Aktivkohle) entfernt.																	
2.5 Dimensionen	245 x 138 x <75 mm																	
2.6 Gewicht	< 1kg																	
3.0 Leistungsdaten (Mindestforderungen gemäß Norm)																		
3.1 Mechanische Widerstandsfähigkeit	Stoß- und vibrationsfest nach EN 12941: 2009-02 / 12942: 2009-02																	
3.2 Chemische Widerstandsfähigkeit	Bei normalen Einsatzbedingungen ist der Filter beständig gegen Temperatur, Feuchte und korrosive Stoffe. Der Filter ist insbesondere chemisch beständig gegen die Filterstoffe (Sorbentien). Eindringen von Wasser oder anderen Flüssigkeiten in den Filter ist zu vermeiden.																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Filter Typ und Klasse</th> <th style="width: 20%;">Testgas</th> <th style="width: 10%;">Konzentration</th> <th style="width: 10%;">Durchbruch</th> <th style="width: 10%;">Mindesthaltezeit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A2</td> <td>Cyclohexan (C₆H₁₂)</td> <td>0,1 Vol.-%</td> <td>3,5 mg/l</td> <td>10 ml/m³</td> <td>70 min</td> </tr> <tr> <td>K2</td> <td>Ammoniak (NH₃)</td> <td>0,1 Vol.-%</td> <td>0,7 mg/l</td> <td>25 ml/m³</td> <td>50 min</td> </tr> </tbody> </table> <p>ANMERKUNG Die in der Tabelle angegebenen Mindestdurchbruchzeiten gelten nur für Prüfungen im Labor unter genormten Bedingungen. Sie geben keinen Hinweis auf die mögliche Gebrauchsdauer des Filters beim praktischen Einsatz. Die mögliche Gebrauchsdauer kann von den nach dieser Norm ermittelten Durchbruchzeiten nach beiden Seiten abweichen, nach oben und nach unten, je nach den Einsatzbedingungen.</p>		Filter Typ und Klasse	Testgas	Konzentration	Durchbruch	Mindesthaltezeit	A2	Cyclohexan (C ₆ H ₁₂)	0,1 Vol.-%	3,5 mg/l	10 ml/m ³	70 min	K2	Ammoniak (NH ₃)	0,1 Vol.-%	0,7 mg/l	25 ml/m ³	50 min
Filter Typ und Klasse	Testgas	Konzentration	Durchbruch	Mindesthaltezeit														
A2	Cyclohexan (C ₆ H ₁₂)	0,1 Vol.-%	3,5 mg/l	10 ml/m ³	70 min													
K2	Ammoniak (NH ₃)	0,1 Vol.-%	0,7 mg/l	25 ml/m ³	50 min													
4.0 Verpackung, Lagerung und Dokumentation																		
4.1 Verpackung	Jedes Filter ist in einen Aluminium-Sperrschichtbeutel unter Vakuum eingeschweisst und in einer Faltschachtel verpackt. Verpackungseinheit ist 1 Stück																	
4.2 Lagerung	In Originalverpackung trocken und schmutzfrei aufbewahren und vor direkter Sonnen- und Wärmestrahlung schützen. Nicht in explosionsgefährdeten Bereichen lagern. Lagertemperatur -10°C bis 60 °C Lagerluftfeuchte ≤ 95% relative Feuchte max. Lagerzeit max. 6 Jahre (4+2) ab Herstellungsdatum																	
4.2 Kennzeichnung	Filterbänderole: die Kennzeichnung beinhaltet den Farbcode nach EN 12941/12942, die Fabrikationsnummer und das Verfalldatum.																	

4.3 Gebrauchsanweisung	<p>Jede Verpackungseinheit enthält eine Gebrauchsanweisung in folgenden Sprachen: Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Portugiesisch, Italienisch, Niederländisch, Dänisch, Finnisch, Norwegisch, Schwedisch</p> <p>Zusatz-GA: Bulgarisch, Rumänisch, Slowenisch, Slowakisch, Tschechisch, Ungarisch</p> <p>Zusatz-GA: Kroatisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch</p>
5.0 Einschränkungen	
5.1 System-Verwendbarkeit	Passend für den Einsatz mit dem Gebläsefiltersystem Dräger X-plore 8000.
5.2 Verwenderhinweise und Einschränkungen	<p>Der Filter erfüllt die Mindestforderungen gemäß Norm nach angegebener Klasse und Typ (siehe Kennzeichnung). Es ist zu beachten, dass Labortestwerte erheblich von denen, die in der Praxis erreicht werden, abweichen können. Dieses kann zu längeren oder kürzeren Haltezeiten führen. Der Verwender muss alle Gebrauchsinformationen lesen und verstehen. Zusätzlich ist das Wissen um alle relevanten Anwendungsregeln absolut notwendig (insbesondere die Einsatzbeschränkungen für Filtergeräte). Weitere Informationen werden auf Anfrage gerne zur Verfügung gestellt.</p>