



Przyłbice spawalnicze Dräger X-plore® 8000

Części nagłowne do aparatów filtrowentylacyjnych

Przyłbice spawalnicze Dräger X-plore® 8000 zapewniają niezawodną ochronę oczu i twarzy. Stanowią integralną część aparatu filtrowentylacyjnego Dräger X-plore® 8000 i umożliwiają bezpieczne oddychanie podczas wykonywania prac spawalniczych.

Przyłbice spawalnicze Dräger X-plore® 8000



D-9128-2023_D-9129-2023-pl-pl-pl

Przyłbice spawalnicze Dräger X-plore® 8000



Zalety

System Dräger X-plore® 8000 – zaprojektowany pod kątem maksymalnej kompatybilności

Bez względu na to, jak trudne są warunki, system X-plore® firmy Dräger zapewnia maksymalną ochronę dróg oddechowych bez zwiększonego oporu oddychania, nawet przez długi czas. W połączeniu z przyłbicami spawalniczymi X-plore® 8000 firmy Dräger system zapewnia dodatkową ochronę twarzy i oczu. Zestawienie systemu z obiema wersjami przyłbic spawalniczych Dräger gwarantuje skuteczną ochronę, na której można polegać.

Przyłbice spawalnicze Dräger X-plore® 8000 – scenariusze zastosowania

Przyłbice spawalnicze Dräger X-plore® 8000 zapewniają skuteczną ochronę przed iskrami i odpryskami spawalniczymi, a także szkodliwym promieniowaniem świetlnym generowanym podczas spawania.

W połączeniu z aparatem filtrowentylacyjnym Dräger X-plore® 8000 system zapewnia dodatkową ochronę dróg oddechowych przed szerokim zakresem niebezpiecznych substancji, które mogą powstawać podczas prac spawalniczych.

Przyłbice spawalnicze firmy Dräger są przeznaczone do obróbki skrawaniem, szlifowania, naprawy części metalowych i spawania. Przyłbice spawalnicze X-plore® 8000 firmy Dräger nadają się idealnie do użytku w następujących sytuacjach: spawanie elektrodą otuloną; spawanie w osłonie gazów obojętnych (TIG); spawanie w osłonie gazów obojętnych (MIG) / spawanie w osłonie gazów aktywnych (MAG); cięcie/spawanie plazmowe; szlifowanie; spawanie/cięcie tlenowo-paliwowe. Wizjery spawalnicze X-plore® 8000 nie nadają się do użytku podczas spawania wiązką laserową.

Przyłbica spawalnicza Dräger X-plore® 8000 – wersja Standard

W przypadku przyłbicy spawalniczej X-plore® 8000 Standard, filtr ADF można łatwo przetączyć w tryb szlifowania, naciskając przycisk znajdujący się na zewnętrznej stronie przyłbicy.

Smukła, wytrzymała przyłbica jest wyposażona w trwałe, trudnopalne zapięcie pod brodą i na karku. Rozpraszanie powietrza oddechowego i indywidualnie regulowana opaska zapewniają komfort noszenia i optymalne dopasowanie podczas pracy.

Moduł automatycznego filtra zaciemniającego (ADF) jest zasilany z dwóch źródeł: ogniwa słonecznego i akumulatora o żywotności do 2200 godzin. Lampka ostrzegawcza na module ADF wskazuje, kiedy bateria jest na wyczerpaniu.

Stopień zaciemnienia modułu ADF należy ustawić odpowiednio do zastosowania: 4 dla szlifowania, 5–8 dla cięcia i 9–13 dla spawania.

Zalety

Przyłbica spawalnicza Dräger X-plore® 8000 – wersja Premium

Przyłbica spawalnicza X-plore® 8000 Premium jest wyposażona w odchylany automatyczny ekran spawalniczy. Wystarczy podnieść ekran, aby móc przetaczać się między osłoną spawalniczą a wewnętrznym przezroczystym wizjerem, który idealnie nadaje się do wszystkich prac wykonywanych przed obróbką i po niej, a także do szlifowania.

System pasków można indywidualnie regulować, aby zapewnić wygodne i bezpieczne dopasowanie wizjera. Przyciemnione szyby boczne zapewniają rozszerzone pole widzenia obszaru roboczego, a w razie potrzeby można je zastonić.

Moduł ADF w przyłbicy spawalniczej X-plore® 8000 Premium jest zasilany z dwóch źródeł (ogniwo słoneczne i akumulatory) i zapewnia długi czas pracy do 2800 godzin. Cyfrowy wyświetlacz wskazuje poziom naładowania akumulatora.

Szczegóły



Przyłbica spawalnicza X-plore® 8000 – wersja Standard



Przyłbica spawalnicza X-plore® 8000 – wersja Premium



Przyłbica spawalnicza X-plore® 8000 – wersja Premium z otwartą przyłbicą

Szczegóły

D-9.120-2023



Przyłbica spawalnicza X-plore®
8000 – wersja Standard

D-9.136-2023



Przyłbica spawalnicza X-plore®
8000 – wersja Premium

D-9.147-2023



Uprząż nagłowna do przyłbicy
spawalniczej X-plore® 8000 – wersja
Premium

Stopnie zaciemnienia dla różnych procesów spawania zgodnie z normą EN 379

Procesy spawania	Prąd (A)																							
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
MMAW (elektrody otulone)	8							9	10	11	12			13			14							
MAG	8							9	10	11			12			13			14					
TIG			8	9			10		11			12		13										
MIG								9	10	11			12	13	14									
Spawanie MIG lekkich konstrukcji stalowych								10		11	12	13	14											
Żłobienie elektro-powietrzne	10											11	12	13	14	15								
Cięcie wiązką plazmy								9	10	11	12			13										
Spawanie mikroplazmą	4	5	6	7	8	9	10	11		12														

X-plore-8000_Welding_Visors_graphic_pl-pl-1

Zalecane stopnie zaciemnienia dla procesów spawania zgodnie z ANSI Z49.1

Procesy spawania	Rozmiar elektrody (cale [mm])	Prąd (A)	Minimalny stopień zaciemnienia	Zalecany stopień zaciemnienia ¹⁾
Spawanie elektrodą otuloną	> 3/32 [2,4]	< 60	7	-
	3/32 do 5/32 [2,4 do 4,0]	60 do 160	8	10
	3/32 do 5/32 [2,4 do 4,0]	160 do 250	10	12
	> 1/4 [> 6,4]	250 do 550	11	14
Spawanie w ostonie gazów i spawanie drutem samoostonowym		< 60	7	-
		60 do 160	10	11
		160 do 250	10	12
Spawanie TIG		< 50	8	10
		50 do 150	8	12
		150 do 500	10	14

Procesy spawania	Rozmiar elektrody (cale [mm])	Prąd (A)	Minimalny stopień zaciemnienia	Zalecany stopień zaciemnienia ¹⁾
Żłobienie łukowe powietrzno-węglowe				
	lekkie	> 500	10	12
	ciężkie	500 do 1000	11	14
Spawanie plazmowe		< 20	6	6 do 8
		20 do 100	8	10
		100 do 400	10	12
		400 do 800	11	14
Cięcie plazmą ²⁾		< 20	4	4
		20 do 40	5	5
		40 do 60	6	6
		60 do 80	8	8
		80 do 300	8	9
		300 do 400	9	12
	400 do 800	10	14	
Lutowanie twarde		-	-	3 lub 4
Lutowanie		-	-	2
Spawanie elektrodą węglową		-	-	14

¹⁾ Praktyczna zasada: należy zacząć od wyższego stopnia zaciemnienia, a następnie wybierać niższy stopień zaciemnienia, aż widoczność strefy spawania będzie wystarczająca bez spadku poniżej minimalnego stopnia zaciemnienia. Podczas spawania lub cięcia tlenowo-paliwowego spawarka emituje silne żółte światło. W tym przypadku zaleca się stosowanie ochronnego filtra spawalniczego, który pochłania żółte światło z widzialnego zakresu widmowego.

²⁾ Wartości te mają zastosowanie, gdy tuk jest wyraźnie widoczny. Na podstawie naszych doświadczeń stwierdziliśmy, że można wybrać niższe stopnie zaciemnienia, gdy tuk jest zastąpiony przez obrabiany przedmiot.

Zalecane stopnie zaciemnienia dla procesów spawania zgodnie z ANSI Z49.1

Procesy spawania	Grubość przedmiotu obrabianego (w calach)	Grubość przedmiotu obrabianego (w mm)	Zalecany stopień zaciemnienia
Spawanie tlenowo-paliwowe			
Niska	< 1/8	< 3,2	4 lub 5
Średnia	1/8 do 1/2	3,2 do 12,7	5 lub 6
Wysoka	> 1/2	> 12,7	6 lub 8
Cięcie tlenowo-paliwowe			
Niska	< 1	< 25	3 lub 4
Średnia	1 do 6	25 do 150	4 lub 5
Wysoka	> 6	> 150	5 lub 6

X-plore-8000_Welding_Visors_graphic_pl-pl-4

Komponenty systemu



D-3447-2023

Dräger X-plore® 8000

Trudne warunki pracy wymagają sprawdzonych rozwiązań. Aparat filtrowentylacyjny Dräger X-plore® 8000 to nowy poziom intuicyjnej obsługi połączony z inteligentną elektroniką zapewniającą wysoki poziom bezpieczeństwa, gdy pracownicy muszą skupić się na bieżących zadaniach.

Powiązane produkty

D-8612-2023



Hełmy Dräger X-plore® 8000

Hełmy Dräger X-plore® 8000 zapewniają skuteczną ochronę głowy przed urazami przy zachowaniu maksymalnego komfortu. Bez względu na to, czy jesteś zależny od powietrza otoczenia, czy korzystasz z jego własnego źródła, hełmy stanowią integralną część naszych aparatów filtrowentylacyjnych Dräger X-plore® 8000 i aparatów węzowych sprężonego powietrza Dräger X-plore® 9300.

D-3434-2023



Ostona twarzy Dräger X-plore® 8000

Ostona twarzy Dräger X-plore® 8000 zapewnia skuteczną ochronę twarzy i umożliwia bezpieczne oddychanie, stanowiąc integralną część naszych aparatów filtrowentylacyjnych Dräger X-plore® 8000 i aparatów węzowych sprężonego powietrza Dräger X-plore® 9300.

D-25013-2020



Kaptury Dräger X-plore® 8000

Kaptury Dräger X-plore® 8000 stanowią integralną część aparatów filtrowentylacyjnych Dräger X-plore® 8000 do prac wymagających korzystania z powietrza otoczenia oraz aparatów węzowych Dräger X-plore® 9300, gdy konieczne jest użycie niezależnego źródła powietrza. Zapewniają lekką, wygodną ochronę dróg oddechowych w połączeniu z najwyższą klasą ochrony dla luźno dopasowanych części nagłowych.

D-37182-2021



Części nagłowe z kapturem Dräger X-plore® 8000

Zestawienie hełmu / lekkiego kasku Dräger X-plore® 8000 z kapturem zapewnia niezawodną ochronę w silnie zanieczyszczonym lub skażonym środowisku. Połączenie ochrony głowy i kaptura stanowi integralną część aparatów filtrowentylacyjnych Dräger X-plore® 8000 i aparatów węzowych sprężonego powietrza Dräger X-plore® 9300.

Dane techniczne

Przyłbice spawalnicze Dräger X-plore®

Modele	Przyłbica spawalnicza X-plore® 8000 – wersja Standard	Przyłbica spawalnicza X-plore® 8000 – wersja Premium
Dopuszczenia – ochrona dróg oddechowych	EN 12941 – TH3 w połączeniu z Dräger X-plore® 8500	EN 12941 – TH3 w połączeniu z Dräger X-plore® 8500
Dopuszczenia – ochrona oczu	EN 175:1997 ANSI/ISEA Z87.1	EN 175:1997 ANSI/ISEA Z87.1
	Zewnętrzny ekran przedni: EN 166:2001 ANSI/ISEA Z87.1	Zewnętrzny ekran przedni: EN 166:2001 ANSI/ISEA Z87.1
	Moduł ADF: EN 379:2003+A1:2009 ANSI/ISEA Z87.1 CSA Z94.3 AS/NZS 1338.1	Moduł ADF: EN 379:2003+A1:2009 ANSI/ISEA Z87.1 CSA Z94.3 AS/NZS 1338.1

Materiał

Materiał wizjera	PA	PA
Uszczelka twarzowa	Trudnopalna bawełna	Trudnopalna bawełna
Taśma potnikowa / wkładka	Poliester	Poliester
ADF	Szkoło laminowane	Szkoło laminowane
Uprząż nagłowna	PA	PA
System rozprowadzania powietrza	HD PE	HD PE
Ekran ochronny (zewnętrzny/wewnętrzny)	PC	PC

Wymiary

ADF	133 x 114 x 9 mm	156 x 123 x 33 mm
Pole widzenia ADF	95 x 85 mm	107 x 75 mm
Zewnętrzny ekran przedni	133 x 114 mm	108 x 160 mm
Wewnętrzny ekran przedni	94 x 90 mm	80 x 107 mm
Obwód głowy pierścienia nośnego	52–64 cm	51–62 cm

Stopnie zaciemnienia

Przycisk trybu szlifowania	Zewnętrzny przycisk (stopień zaciemnienia 4)	Odchylany automatyczny ekran spawalniczy
Stopień zaciemnienia (wewn.)	5–8 / 9–13	4 / 5–8 / 9–14
Opóźnienie zakresu ustawień ADF	0,1–1,0 s	0,1–1,0 s
Czas zaciemniania ADF	0,04 ms	0,04 ms
Czas przetączania (jasny-ciemny)	1/25 000 s	1/25 000 s

Dane techniczne

Waga całkowita	650 g	950 g
Waga modułu ADF	175 g	190 g
Kolor	czarny	czarny
Akumulatory	1 x CR2450	2 x CR2450
Wlot powietrza	Tył	Tył z boku
System rozprowadzania powietrza	Górny kanał powietrzny	Przed obszarem ust
Wylot powietrza	Rozproszony	Rozproszony
Temperatura pracy	od -10 °C do +55 °C	od -10 °C do +55 °C
Temperatura przechowywania	od -20 °C do +70 °C	od -20 °C do +70 °C

Informacje zamówieniowe

Części nagłowne

Przyłbica spawalnicza X-plore® 8000 – wersja Standard	37 28 190
Przyłbica spawalnicza X-plore® 8000 – wersja Premium	37 28 195

Części zamienne

Uszczelka twarzowa – wersja Standard	37 28 191
Uszczelka twarzowa – wersja Premium	37 28 197
Uprząż nagłowna – wersja Standard	37 28 178
Uprząż nagłowna – wersja Premium	37 28 198
Skorupa wizjera – wersja Standard	37 28 182
Skorupa wizjera z kanałem powietrznym – wersja Premium	37 28 200
Gumowa rama – wersja Standard	37 28 183
Zewnętrzna ostona – wersja Standard	37 28 184
Zewnętrzna ostona – wersja Premium	37 28 189
Wewnętrzna ostona – wersja Standard	37 28 186
Wewnętrzna ostona – wersja Premium	37 28 192
Uchwyt ekranu – wersja Standard	37 28 187
Uchwyt ekranu do prac szlifierskich – wersja Premium	37 28 193
Taśma potnikowa / wkładka – wersja Standard	37 28 179
Taśma potnikowa / wkładka – wersja Premium	37 28 199
Ekran do prac szlifierskich z ochroną przed parowaniem – wersja Premium	37 28 194
Ostona szyby bocznej – wersja Premium	37 28 196
Zestaw ADF i ostony zewnętrzna i wewnętrzna – wersja Standard	37 28 181
Zestaw ADF i ostony zewnętrzna i wewnętrzna – wersja Premium	37 28 201
Uchwyt ekranu przedniego – wersja Premium	37 28 188

Aparaty filtrowentylacyjne Dräger X-plore® 8000

Konfigurator systemu Dräger X-plore® 8000	R 59 530
Dräger X-plore® 8500	R 59 500

Węże oddechowe Dräger X-plore® 8000

Dräger X-plore® 8000 wąż standardowy	R 59 620
Dräger X-plore® 8000 wąż giętki	R 59 600
Dräger X-plore® 8000 ostona węża	R 59 660

System nośny Dräger X-plore® 8000

Pas spawalniczy Dräger X-plore® 8000	R 59 720
--------------------------------------	----------

Nie wszystkie produkty, funkcje lub usługi są dostępne w sprzedaży we wszystkich krajach.
Wymienione w prezentacji znaki towarowe są zarejestrowane tylko w niektórych krajach i niekoniecznie w kraju udostępnienia tego materiału. Odwiedź stronę internetową www.draeger.com/trademarks, aby uzyskać informacje na ten temat.

Centrala
Drägerwerk AG & Co. KGaA
Moislinger Allee 53-55
23558 Lubeka
www.draeger.com

Siedziba Spółki
Dräger Polska Sp. z o.o.
ul. Posag 7 Panien 1
02-495 Warszawa
☎ +48 22 243 06 58
☎ +48 22 243 06 59

Biuro Katowice
Dräger Polska Sp. z o.o.
ul. Uniwersytecka 18
40-007 Katowice
☎ +48 32 388 76 60
☎ +48 32 601 26 24

Biuro Gdynia
Dräger Polska Sp. z o.o.
ul. Tadeusza Wendy 15
81-341 Gdynia
☎ +48 58 671 77 70
☎ +48 58 671 05 50

Biuro Bydgoszcz
Dräger Polska Sp. z o.o.
ul. Sułkowskiego 18a
85-655 Bydgoszcz
☎ +48 52 346 14 33
☎ +48 52 346 14 37



Znajdź lokalnego
przedstawiciela
handlowego na stronie:
www.draeger.com/kontakt