

Dräger X-plore® 8000

Instrukcja użycia przyłbic spawalniczych

z aparatem filtrowentylacyjnym Dräger X-plore 8x00

1. Przyłbica spawalnicza X-plore® 8000 – wersja Standard



Dostosuj i wyreguluj szerokość i wysokość taśmy nagłownej do pożądanego rozmiaru. Ustaw odległość między przyłbicą a twarzą za pomocą bocznego mechanizmu.



Ustaw odpowiedni do danego zastosowania poziom przyciemnienia, czułość i czas opóźnienia w module automatycznego filtra przyciemniającego (ADF).



Naciągnij osłonę węża na wąż oddechowy.



Podłącz wąż oddechowy do przyłbicy spawalniczej.



Rozciągnij kotnierz uszczelniający i załóż przyłbicę. Dociągnij kotnierz uszczelniający za pomocą zacisku podbródkowego.



Dopasuj więźbę przyłbicy do obwodu głowy za pomocą pokrętła regulacji rozmiaru. Szare śruby blokujące po bokach służą do regulacji stabilności pochylenia przyłbicy.



Następnie dociągnij paski w okolicy podbródka i upewnij się, że marszczona opaska jest prawidłowo ułożona w przyłbicy.



Aby włączyć tryb szlifowania, naciśnij i przytrzymaj przez 2 sekundy przycisk znajdujący się na zewnątrz przyłbicy. Wewnętrzna dioda LED zacznie migać na zielono co 3 sekundy. Naciśnij ponownie, aby wyłączyć.

Przyłbica spawalnicza X-plore 8000 mogą być używane wyłącznie z pasem spawalniczym. Plakat systemu X-plore® 8000 zawiera zestawienie wszystkich akcesoriów systemu X-plore® 8000..

Dräger X-plore® 8000

Instrukcja użycia przyłbic spawalniczych

z aparatem filtrowentylacyjnym Dräger X-plore 8x00

2. Przyłbica spawalnicza X-plore® 8000 – wersja Premium



D-14297-2023

Dostosuj i wyreguluj szerokość i wysokość taśmy nagłownej do pożądanego rozmiaru. Ustaw odległość między przyłbicą a twarzą za pomocą bocznego mechanizmu.



D-14354-2023

W zależności od zastosowania wybierz tryb szlifowania, cięcia lub spawania w module ADF. Wybierz odpowiedni czas przetaczania, czułość i przyciemnienie, naciskając przycisk funkcyjny. Użyj przycisków strzałek, aby przechodzić między poszczególnymi poziomami przyciemnienia.



D-14300-2023

Naciągnij osłonę węża na wąż oddechowy.



D-14322-2023

Podłącz wąż oddechowy do przyłbicy spawalniczej i przeprowadź go przez dedykowany uchwyt.



D-14350-2023

Rozciągnij kołnierz uszczelniający i załóż przyłbicę. Wyciągnij kołnierz uszczelniający zakrywając podbródek.



D-14386-2023 / D-14395-2023

Dopasuj rozmiar systemu nośnego do obwodu głowy za pomocą pokrętła regulacji. Szare śruby blokujące po bokach służą do regulacji stabilności pochylecia przyłbicy.



D-14402-2023

Następnie dociągnij pasek w okolicy podbródka i sprawdź linię doszczelniającą.



D-14419-2023

Ruchoma część przyłbicy z wizjerem ADF ułatwia wykonywanie innych zadań bez konieczności jej zdejmowania.

Przyłbice spawalnicze X-plore 8000 mogą być używane wyłącznie z pasem spawalniczym. Dodatkowo wymagane jest stosowanie wzmocnionego węża lub dedykowanej osłony węża.