

# Überprüfung von CFK-Flaschen



**ERFORDERLICHE PRÜFFERIODE/-FRIST ENTNEHMEN SIE DEM FLASCHENETIKETT**

OK - weiter

NEIN – NICHT FÜLLEN! Prüfen lassen.

Datum des ersten hydrostatischen Tests (Druckprüfung / TÜV) – März 2006  
Zum Ermitteln des Datums der nächsten Prüfung nationale Richtlinie sowie Bauartbescheinigung beachten. z.B. Fünf-Jahres-Intervall.

**ABLAUF DER LEBENSDAUER ANHAND ETIKETTENDATUM AUF DER FLASCHE PRÜFEN**

OK - weiter

NEIN – NICHT FÜLLEN. Flasche aussondern.

Flasche darf bis März 2026 verwendet werden.

**PRÜFEN, OB VENTIL SCHADENFREI IST UND HANDRAD FUNKTIONIERT**

OK - weiter

NEIN – NICHT FÜLLEN! Flaschenventil instandsetzen.

**FLASCHENOBERFLÄCHE AUF ABRIEBSCHÄDEN PRÜFEN**

OK - weiter

NICHT ZU REPARIEREN – NICHT FÜLLEN

REPARABLER SCHADEN  
Reparatur und Drucktest planen.

✓ Abriebschaden reparabel, keine Kohlefaser zu sehen.

✗ Kohlefaser aufgerieben. Zylinder ist nicht zu reparieren.

**FLASCHENOBERFLÄCHE AUF SCHNITTSCHÄDEN PRÜFEN**

OK - weiter

NICHT ZU REPARIEREN – NICHT FÜLLEN

REPARABLER SCHADEN  
Reparatur und Drucktest planen.

✓ Schnittschaden reparabel. Keine Kohlefaser an der Schnittbasis zu sehen.

✓ Oberflächliche Schnitte und Kratzer. Keine Reparatur erforderlich.

✗ Flasche nicht zu reparieren. Kohlefaser beschädigt. Als dunkle Schicht an dem Schnittgrund sichtbar.

**FLASCHENOBERFLÄCHE AUF SCHLAGSCHÄDEN PRÜFEN**

OK

OK - weiter

NICHT ZU REPARIEREN – NICHT FÜLLEN

REPARABLER SCHADEN  
Reparatur und Drucktest planen.

✓ Gesprungene Harzlaminiierung.

✗ Abgelöste Laminierung.

✗ Flaschenwand durch Schlag verzogen/eingebeult.

**FLASCHENOBERFLÄCHE AUF HITZE- UND BRANDSCHÄDEN PRÜFEN**

OK - weiter

NEIN – NICHT FÜLLEN. Flasche aussondern.

✗ Blasen bzw. Verfärbung durch Hitze bzw. Flammeneinwirkung.

✗ Geschmolzenes/verbranntes Harz.

**FLASCHENOBERFLÄCHE AUF SONSTIGE SCHÄDEN PRÜFEN**

OK - weiter

NEIN – NICHT FÜLLEN. Flasche aussondern.

✗ Blasen im Lack weisen auf möglichen Chemikalien-Einfluss hin.

✗ Geschmolzenes Harz.

**FLASCHENOBERFLÄCHE AUF SONSTIGE SCHÄDEN PRÜFEN**

OK

OK - weiter

✓ Riss zwischen Verbundschicht und Aluminiumliner.